

已发布: 11-五月-2011

## 尾部金属板维修 - 后纵梁剖面

拆卸和安装

## 拆卸

注意:

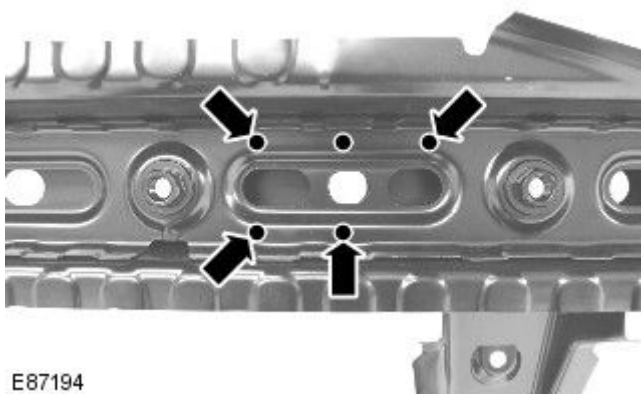


将后纵梁部件从后纵梁部件保养面板中切割出来。该部件约为**410**毫米长, 由后纵梁下方延伸部分进行支撑。

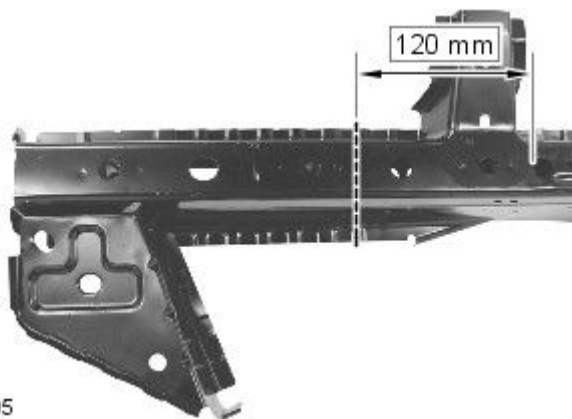


需要卸下备用车轮舱, 以便能够达到后纵梁部件。

1. 随同以下步骤更换后纵梁部件:
  - 后保险杠外罩
  - 后保险杠电枢
  - 后围板
  - 后保险杠模件
  - 内部后围板组件
  - 后纵梁封闭板。
  - 备用车轮舱
  - 油箱
  - 后副车架连接和悬架组件
2. 有关该维修过程的其它信息, 请参见以下内容:  
进一步信息请参阅:[车身和车架](#) (501-26 车身维修 - 车辆特定信息和公差检查, 说明和操作) /  
[标准车间实践](#) (100-00 一般信息, 说明和操作)。
3. 卸下后纵梁封闭板。  
进一步信息请参阅:[后纵梁封闭板](#) (501-30 尾部金属板维修, 拆卸和安装)。
4. 将后副车架连接/悬架作为一个组件卸下。  
进一步信息请参阅:[后车架](#) (502-00 单体车身、副车架和安装系统, 拆卸和安装)。
5. 卸下油箱。  
进一步信息请参阅:[油箱](#) (310-01A 油箱和管线 - I6 3.2 升汽油机, 拆卸和安装)。
6. 研磨平焊点。



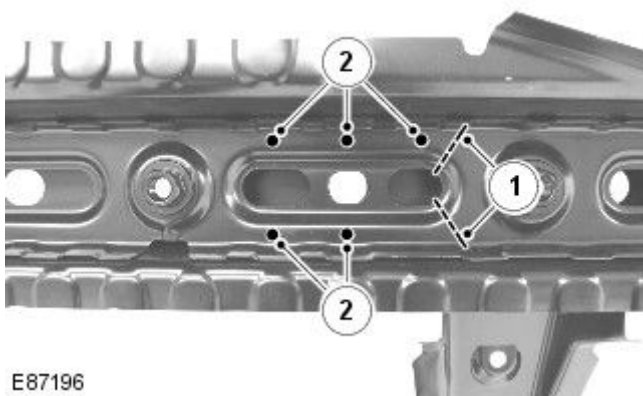
7. 在如图所示接头处锯开旧面板。



E87195

8. 隔离接头并卸下旧面板。

安装



E87196

1.  注意：确保旧的纵梁和新的加强面切割之间的最小间隔为 50 毫米。

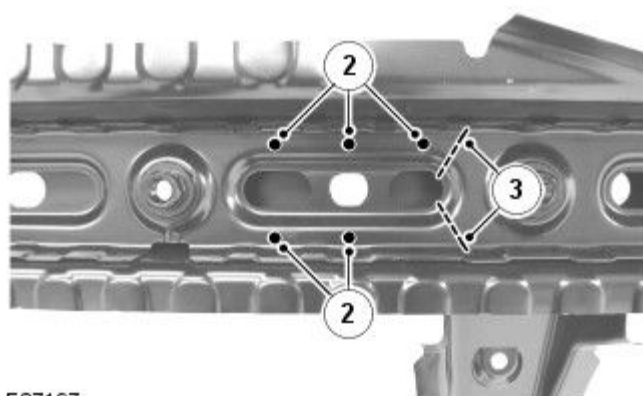
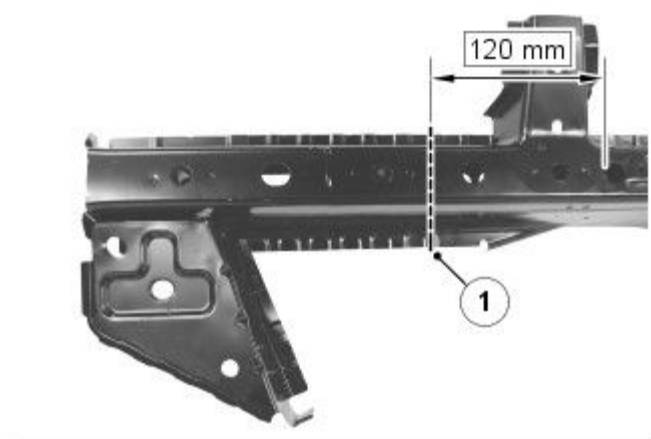
从旧板中卸下加强面。

1. 在如图所示的接头处锯开加强面，切勿切断纵梁。
2. 研磨5个焊点。
3. 分离并卸下加强边角料。

2.  注意：确保旧的纵梁和新的加强面切割之间的最小间隔为 50 毫米。

从维修板上卸下后纵梁部件：

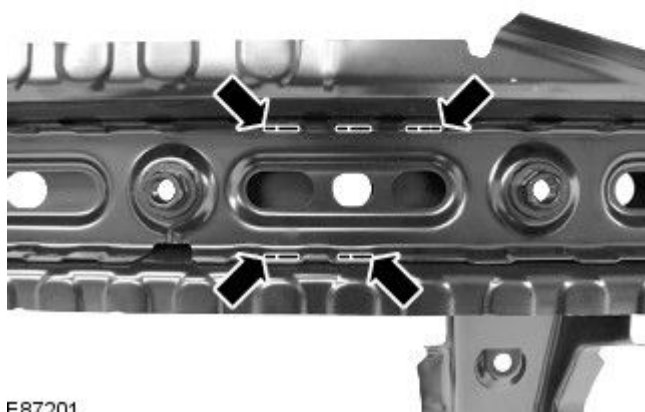
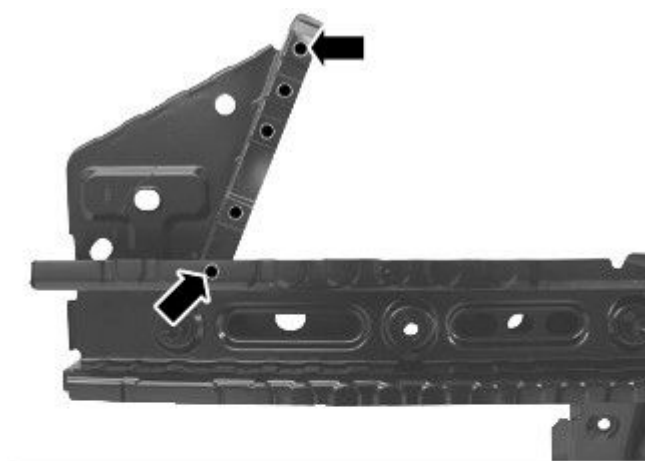
1. 在如图所示的接头处锯开纵梁，切勿切断加强件。
2. 研磨5个焊点。
3. 在如图所示接头处锯开加强件。
4. 分离并卸下纵梁部件。



E87197

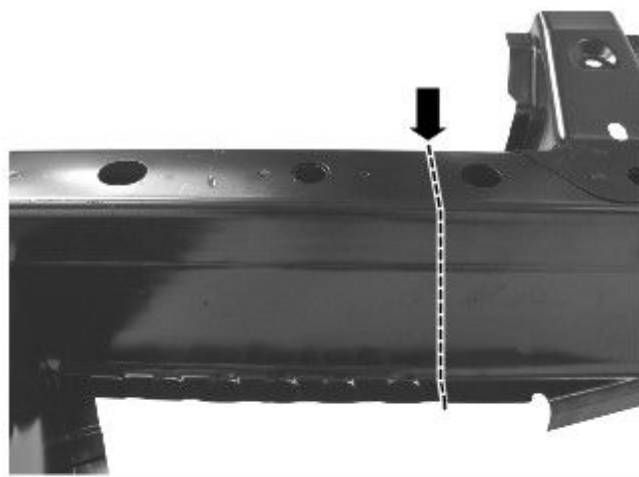
3. 准备旧的和新的面板接头表面。

4. 在准备MIG塞焊接的新面板上钻洞。

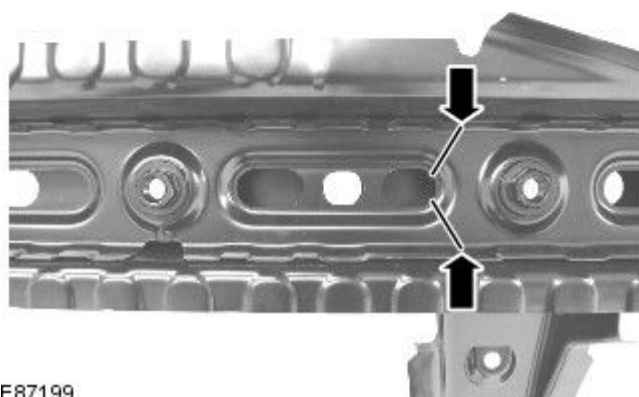


E87201

5. 向上提起新的面板和夹子直至到位。检查定位, 如果正确, 继续下一步; 如果错误, 纠正并在继续前重新检查。



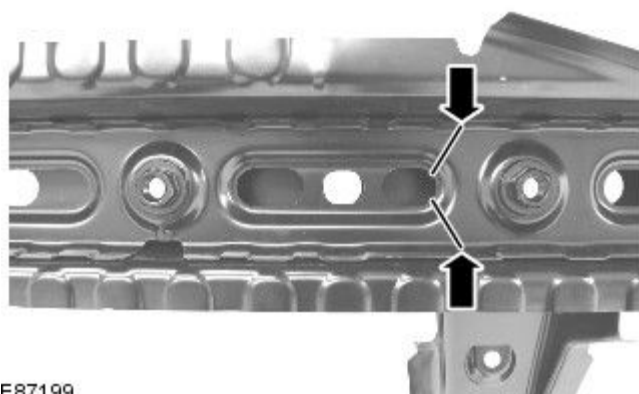
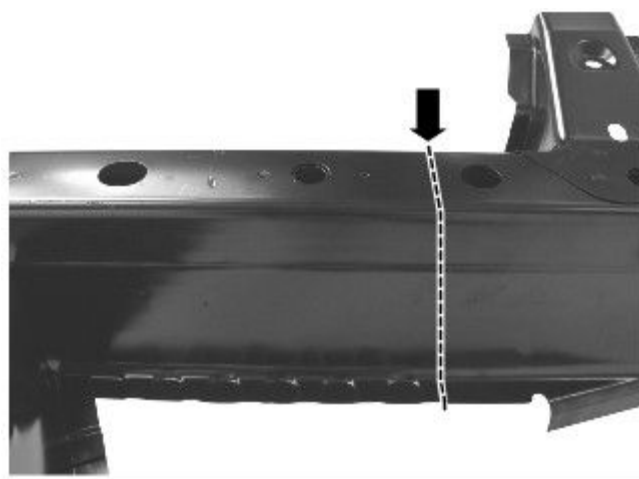
6. 将面板夹到其位置, 定位焊对接接头。



E87199

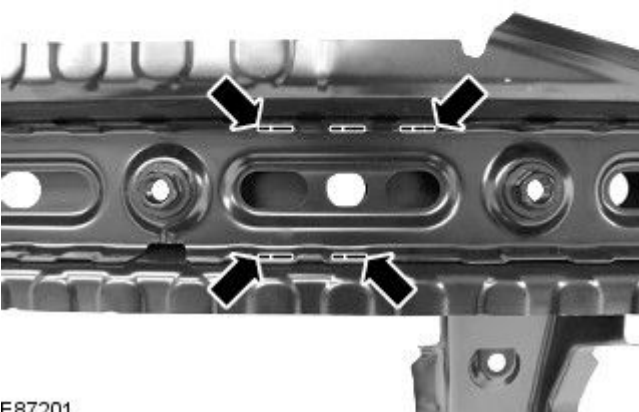
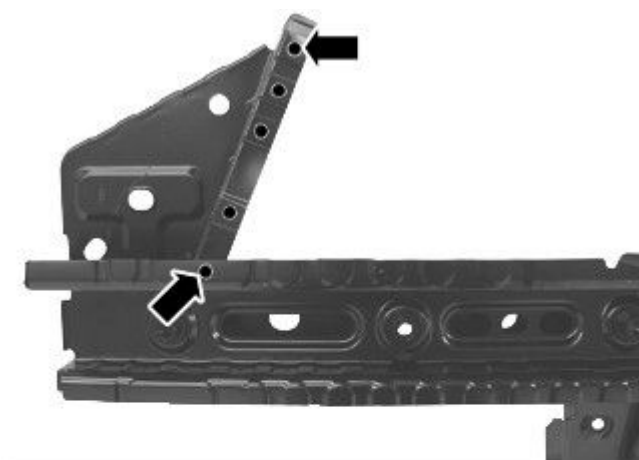
7. 修正定位焊。

8. MIG焊接对接接头。



E87199

9. MIG塞焊缝。



E87201

10. 磨光所有的焊接点。

11. 相关面板和机械部件的安装过程与拆除过程正相反。